

CLASSE : Terminale

VOIE : Générale

DURÉE DE L'EXERCICE : 1h56

EXERCICE 1 : 11 points

ENSEIGNEMENT DE SPÉCIALITÉ : PHYSIQUE-CHIMIE

CALCULATRICE AUTORISÉE : Oui « type collègue »

EXERCICE 1 : Etude d'un lave-linge

1. Remplissage de la cuve

Q1.

$$D_V = \frac{V}{\Delta t}$$

$$D_V \times \Delta t = V$$

$$\Delta t = \frac{V}{D_V}$$

$$\Delta t_1 = \frac{V_1}{D_V}$$

V_1 est le volume de la moitié de la cuve

$$V_1 = \frac{V}{2}$$

$$V_1 = \frac{a^3}{2}$$

D'où

$$\Delta t_1 = \frac{a^3}{2 \times D_V}$$

$$\Delta t_1 = \frac{(60,0 \times 10^{-2})^3}{2 \times 12 \times 10^{-3}}$$

$$\Delta t_1 = 9,0 \text{ min}$$

Q2.

$$P \times V = n \times R \times T$$

$$P = \frac{n \times R \times T}{V}$$

Lors du remplissage, le volume d'air diminue.

Or la pression est inversement proportionnelle au volume.

C'est pourquoi la pression augmente dans la chambre de compression lors du remplissage.

Q3.

$$V_2 = V_0 - V_{eau}$$

Or

$$V_{eau} = \pi \times r^2 \times h$$

D'où

$$V_2 = V_0 - \pi \times r^2 \times h$$

Q4.

$$P = \frac{n \times R \times T}{V}$$

$$P_2 = \frac{n \times R \times T}{V_2}$$

$$\Delta P = P_2 - P_0$$

$$\Delta P = \frac{n \times R \times T}{V_2} - P_0$$

Or

$$V_2 = V_0 - \pi \times r^2 \times h$$

D'où

$$\Delta P = \frac{n \times R \times T}{V_0 - \pi \times r^2 \times h} - P_0$$

Or

$$P_0 \times V_0 = n \times R \times T$$

D'où

$$\Delta P = \frac{P_0 \times V_0}{V_0 - \pi \times r^2 \times h} - P_0$$

$$\Delta P = P_0 \times \left(\frac{V_0}{V_0 - \pi \times r^2 \times h} - 1 \right)$$

On met sous le même dénominateur :

$$\Delta P = P_0 \times \left(\frac{V_0}{V_0 - \pi \times r^2 \times h} - 1 \times \frac{V_0 - \pi \times r^2 \times h}{V_0 - \pi \times r^2 \times h} \right)$$

$$\Delta P = P_0 \times \left(\frac{V_0 - (V_0 - \pi \times r^2 \times h)}{V_0 - \pi \times r^2 \times h} \right)$$

$$\Delta P = P_0 \times \left(\frac{V_0 - V_0 + \pi \times r^2 \times h}{V_0 - \pi \times r^2 \times h} \right)$$

$$\Delta P = P_0 \times \left(\frac{\pi \times r^2 \times h}{V_0 - \pi \times r^2 \times h} \right)$$

Q5.

$$\Delta P = P_0 \times \left(\frac{\pi \times r^2 \times h}{V_0 - \pi \times r^2 \times h} \right)$$

$$\Delta P = 1,01 \times 10^5 \times \left(\frac{\pi \times (3,0 \times 10^{-2})^2 \times 5,0 \times 10^{-3}}{0,5 \times 10^{-3} - \pi \times (3,0 \times 10^{-2})^2 \times 5,0 \times 10^{-3}} \right)$$

$$\Delta P = 2,9 \times 10^3 \text{ Pa}$$

La valeur obtenue est supérieure par rapport à celle d'un cycle normal hors test.

Q6.

$$P(z) + \rho \times g \times z = \text{constante}$$

$$P(B) + \rho \times g \times z_B = P(A) + \rho \times g \times z_A$$

$$P(B) - P(A) = \rho \times g \times z_A - \rho \times g \times z_B$$

$$P(B) - P(A) = \rho \times g \times (z_A - z_B)$$

$$\Delta P = P(B) - P(A) = \rho \times g \times \left(\frac{a}{2} - h \right)$$

$$\Delta P = 1,0 \times 10^3 \times 9,81 \times \left(\frac{60 \times 10^{-2}}{2} - 5,0 \times 10^{-3} \right)$$

$$\Delta P = 2,9 \times 10^3 \text{ Pa}$$

Q7.

$$P(B) - P(A) = \rho \times g \times (z_A - z_B)$$

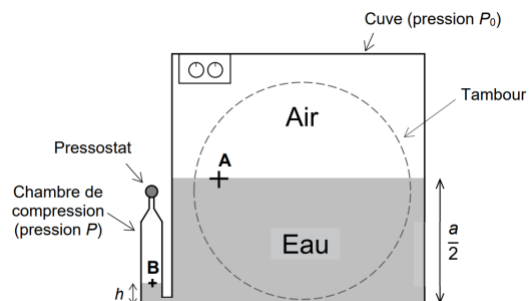


Figure 1. Schéma de la cuve et du pressostat d'un lave-linge

On considère alors que la hauteur d'eau dans la chambre de compression, h , est négligeable devant la hauteur d'eau dans la cuve.

$$P(B) - P(A) = \rho \times g \times z_A$$

$$\rho \times g \times z_A = \Delta P$$

$$z_A = \frac{\Delta P}{\rho \times g}$$

Le volume d'eau est :

$$V_{\text{eau}} = \text{longueur} \times \text{largeur} \times \text{hauteur}$$

$$V_{\text{eau}} = a \times a \times z_A$$

$$V_{\text{eau}} = a^2 \times \frac{\Delta P}{\rho \times g}$$

$$V_{\text{eau}} = (60 \times 10^{-2})^2 \times \frac{150}{1,0 \times 10^3 \times 9,81}$$

$$V_{\text{eau}} = 5,5 \times 10^{-3} \text{ m}^3$$

2. Durée de temporisation

Q8.

D'après la loi d'additivité des tensions ou loi des mailles :

$$U_C(t) + U_R(t) = E$$

$$\text{or } U_R(t) = R \times i$$

$$U_C(t) + R \times i = E$$

Or

$$i(t) = \frac{dq(t)}{dt}$$

$$U_C(t) + R \times \frac{dq(t)}{dt} = E$$

Or

$$q(t) = C \times U_C(t)$$

$$U_C(t) + R \times \frac{dC \times U_C(t)}{dt} = E$$

$$U_C(t) + RC \frac{dU_C(t)}{dt} = E$$

Q9.

Méthode 1 :

$$U_C(t \rightarrow \infty) = A \left(1 - e^{-\frac{\infty}{\tau}}\right)$$

$$U_C(t \rightarrow \infty) = A(1 - 0)$$

$$U_C(t \rightarrow \infty) = A$$

Or pour un temps très long, la tension du condensateur prend pour valeur la tension du générateur :

$$U_C(t \rightarrow \infty) = E$$

$$\text{Ainsi } A = E$$

Méthode 2 :

Vérifions que la solution de cette équation différentielle est de la forme :

$$U_C(t) = A \left(1 - e^{-\frac{t}{\tau}}\right)$$

-Dérivons $U_C(t)$:

$$\frac{dU_C(t)}{dt} = A \times -1 \times \frac{-1}{\tau} e^{-\frac{t}{\tau}}$$

$$\frac{dU_C(t)}{dt} = \frac{A}{\tau} e^{-\frac{t}{\tau}}$$

-Remplaçons $U_C(t)$ et $\frac{dU_C(t)}{dt}$ dans l'équation :

$$A \left(1 - e^{-\frac{t}{\tau}}\right) + RC \frac{A}{\tau} e^{-\frac{t}{\tau}} = E$$

$$A - Ae^{-\frac{t}{\tau}} + RC \frac{A}{\tau} e^{-\frac{t}{\tau}} = E$$

$$A - Ae^{-\frac{t}{\tau}} + Ae^{-\frac{t}{\tau}} = E$$

$$A = E$$

Q10.

$$U_R(t) = R \times i$$

Or

$$i(t) = \frac{dq(t)}{dt}$$

$$U_R(t) = R \times \frac{dq(t)}{dt}$$

Or

$$q(t) = C \times U_C(t)$$

$$U_R(t) = R \times \frac{dC \times U_C(t)}{dt}$$

$$U_R(t) = R \times C \frac{dU_C(t)}{dt}$$

Or

$$\frac{dU_C(t)}{dt} = \frac{A}{\tau} e^{-\frac{t}{\tau}}$$

$$U_R(t) = R \times C \times \frac{A}{\tau} e^{-\frac{t}{\tau}}$$

$$U_R(t) = R \times C \times \frac{A}{R \times C} e^{-\frac{t}{\tau}}$$

$$U_R(t) = Ae^{-\frac{t}{\tau}}$$

Or

$$A = E$$

$$U_R(t) = Ee^{-\frac{t}{\tau}}$$

Q11.

D'après la question précédente :

$$U_R(t_{seuil}) = Ee^{-\frac{t_{seuil}}{\tau}}$$

D'après le sujet :

$$U_R(t_{seuil}) = \frac{E}{3}$$

Ainsi :

$$Ee^{-\frac{t_{seuil}}{\tau}} = \frac{E}{3}$$

$$e^{-\frac{t_{seuil}}{\tau}} = \frac{1}{3}$$

$$\ln\left(e^{-\frac{t_{seuil}}{\tau}}\right) = \ln\left(\frac{1}{3}\right)$$

$$-\frac{t_{seuil}}{\tau} = \ln(1) - \ln(3)$$

$$-\frac{t_{seuil}}{\tau} = -\ln(3)$$

$$\frac{t_{seuil}}{\tau} = \ln(3)$$

$$t_{seuil} = \tau \times \ln(3)$$

Q12.

$$\Delta t_2 = t_{seuil}$$

Or

$$t_{seuil} = \tau \times \ln(3)$$

$$\Delta t_2 = \tau \times \ln(3)$$

Or

$$\tau = RC$$

$$\Delta t_2 = RC \times \ln(3)$$

$$RC \times \ln(3) = \Delta t_2$$

$$R = \frac{\Delta t_2}{C \times \ln(3)}$$

$$R = \frac{30}{4,70 \times 10^{-3} \times \ln(3)}$$

$$R = 5,8 \times 10^3 \Omega$$

$$R = 5,8 \text{ k}\Omega$$

On choisit la résistance ayant la valeur la plus proche : $R_2 = 5,0 \text{ k}\Omega$.

Q13.

Graphiquement $U_R(t=0) = 4,5 \text{ V}$

D'après la loi d'additivité des tensions ou loi des mailles :

$$U_C(t) + U_R(t) = 0$$

$$U_R(t) = -U_C(t)$$

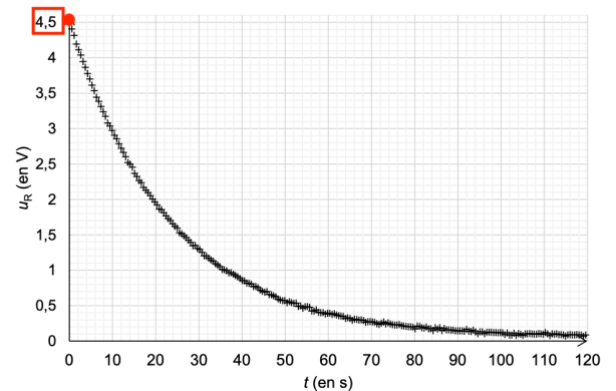
$$U_R(t=0) = -U_C(t=0)$$

Or initialement le condensateur est chargé : $U_C(t=0) = E$

Ainsi :

$$U_R(t=0) = -E$$

$$U_R(t=0) = -4,5 \text{ V}$$



Remarque : la tension trouvée graphiquement devait être de $-4,5 \text{ V}$ au lieu de $4,5 \text{ V}$.

Q14.

τ peut être déterminée graphiquement par deux méthodes :

- ✓ $u_C(\tau) = 0,37 \times U_0 = 0,37 \times 4,5 = 1,7 \text{ V}$
- ✓ On trace la tangente à la courbe à $t=0$ et on regarde l'abscisse du point d'intersection entre cette tangente et l'asymptote $u_C = 0$ pour la décharge.

$$\tau = 24 \text{ s}$$

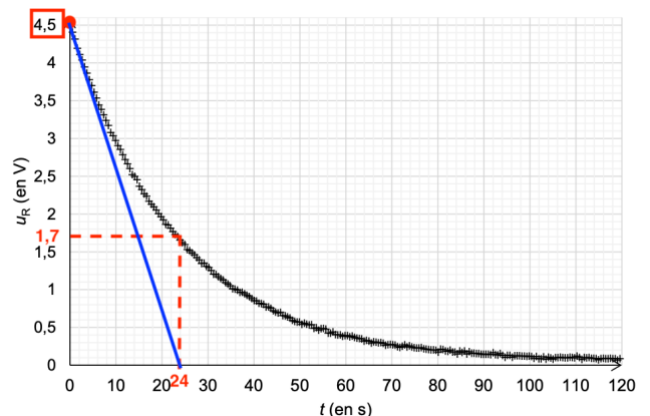
Comparons avec la formule $\tau = R \times C$

$$\tau = R \times C$$

$$\tau = 4,70 \times 10^{-3} \times 5,0 \times 10^3$$

$$\tau = 24 \text{ s}$$

Les deux valeurs de τ sont identiques.



Comparons avec la formule $t_{seuil} = \tau \times \ln(3)$

$$t_{seuil} = \tau \times \ln(3)$$

$$\tau \times \ln(3) = t_{seuil}$$

$$\tau = \frac{t_{seuil}}{\ln(3)}$$

$$\tau = \frac{30}{\ln(3)} = 27 \text{ s}$$

Les deux valeurs de τ sont proches.

3. Chauffage de l'eau

Q15.

Un transfert thermique peut avoir lieu par :

- Conduction
- Convection
- Rayonnement

Le rayonnement peut être négligé lors du chauffage de l'eau.

Q16.

$$Q = \Delta U = m_{\text{eau}} \times c_{\text{eau}} \times (\theta_f - \theta_0)$$

Or

$$\rho_{\text{eau}} = \frac{m_{\text{eau}}}{V}$$

$$\frac{m_{\text{eau}}}{V} = \rho_{\text{eau}}$$

$$m_{\text{eau}} = \rho_{\text{eau}} \times V$$

D'où

$$Q = \rho_{\text{eau}} \times V \times c_{\text{eau}} \times (\theta_f - \theta_0)$$

$$Q = 1,0 \times 10^3 \times 5,7 \times 10^{-3} \times 4,18 \times 10^3 \times (30 - 20)$$

$$Q = 2,4 \times 10^5 \text{ J}$$

$$Q = 0,24 \times 10^6 \text{ J}$$

$$Q = 0,24 \text{ MJ}$$

Q17.

$$\Phi = \frac{Q}{\Delta t}$$

$$\Phi \times \Delta t = Q$$

$$\Delta t = \frac{Q}{\Phi}$$

Or

$$\Phi = P_{el}$$

$$\Delta t = \frac{Q}{P_{el}}$$

$$\Delta t = \frac{0,24 \times 10^6}{2 \times 10^3}$$

$$\Delta t = 1,2 \times 10^2 \text{ s}$$

$$\Delta t = 2 \text{ min}$$

Q18.

$$\phi = h \cdot S(\theta_{\text{thermo}} - \theta_{\text{eau}})$$

$$\phi = h \cdot S(\theta_{\text{thermo}} - \theta_f)$$

$$h \cdot S(\theta_{\text{thermo}} - \theta_f) = \phi$$

$$\theta_{\text{thermo}} - \theta_f = \frac{\phi}{h \cdot S}$$

$$\theta_{\text{thermo}} = \frac{\phi}{h \cdot S} + \theta_f$$

Sans brassage :

$$\theta_{\text{thermo}} = \frac{\phi}{h \cdot S} + \theta_f$$

$$\theta_{\text{thermo}} = \frac{2 \times 10^3}{1,0 \times 10^3 \times 0,020} + 30$$

$$\theta_{\text{thermo}} = 130 \text{ }^\circ\text{C}$$

Avec brassage :

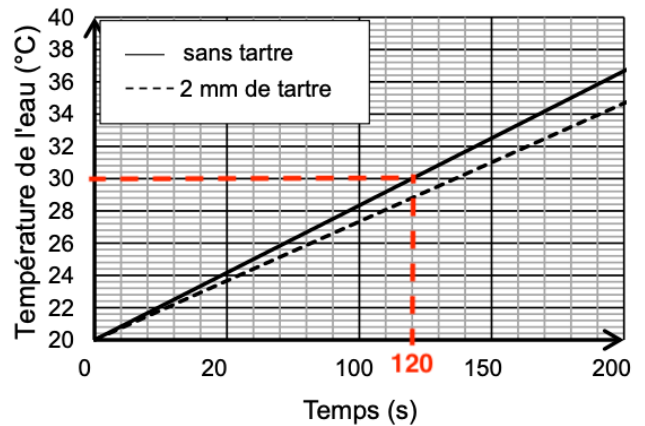
$$\theta_{\text{thermo}} = \frac{\phi}{h \cdot S} + \theta_f$$

$$\theta_{\text{thermo}} = \frac{2 \times 10^3}{4,0 \times 10^3 \times 0,020} + 30$$

$$\theta_{\text{thermo}} = 55 \text{ }^\circ\text{C}$$

Q19.

Graphiquement, la durée nécessaire au chauffage de l'eau dans le cas où il n'y a pas de tartre sur le thermoplongeur est de 120 s.



Graphiquement, la température atteinte par le thermoplongeur à la fin du chauffage est de 55 °C.

Cette valeur est la même que celle trouvée à la question 18.

Q20.

$$\text{Augmentation} = \frac{E_{\text{avec tartre}} - E_{\text{sans tartre}}}{E_{\text{sans tartre}}}$$

Or

$$P = \frac{E}{\Delta t}$$

$$\frac{E}{\Delta t} = P$$

$$E = P \times \Delta t$$

$$\text{Augmentation} = \frac{P \times \Delta t_{\text{avec tartre}} - P \times \Delta t_{\text{sans tartre}}}{P \times \Delta t_{\text{sans tartre}}}$$

$$\text{Augmentation} = \frac{P \times (\Delta t_{\text{avec tartre}} - \Delta t_{\text{sans tartre}})}{P \times \Delta t_{\text{sans tartre}}}$$

$$\text{Augmentation} = \frac{\Delta t_{\text{avec tartre}} - \Delta t_{\text{sans tartre}}}{\Delta t_{\text{sans tartre}}}$$

$$\text{Augmentation} = \frac{140 - 120}{120}$$

$$\text{Augmentation} = 0,17 = 17\%$$

Ainsi, la présence de tartre sur le thermoplongeur augmente la consommation énergétique de 17% (environ 15 %) lors du cycle de chauffage de l'eau, par rapport à une situation où le tartre est absent.

